

**Használati útmutató**  
**VKP védő- és kontakt paszta**

A kötésjavító keveréket a villamos kötések vezetőképességének javítására, továbbá az érintkező felületek közötti oxid-képződés és a korrózió gátlására fejlesztették ki. A kötésjavító keverék minden esetben alkalmazható Al – Al, Al – Cu és Cu – Cu kötések érintkező felületein, összenyomás (prézelés), csavaros megszorítás vagy szegecselés előtt.

A **VKP** lítiumot és cinket tartalmazó zsír, stabilitását 150 °C hőfokon is megőrzi.

A zsír megelőzi a víz és egyéb fertőző anyagok behatolását, az érintkező felületek közé, és ezzel a felületi oxid-képződést is. A cink szemcsék lebontják az összepréselt felületek határán képződött oxidokat is.

| Tracon kód | Megnevezés              | Tömeg         |
|------------|-------------------------|---------------|
| <b>VKP</b> | Védő- és kontakt paszta | 250 g / tubus |

**A paszta használata:**

Soha ne végezzen vezetékkötést feszültség alatt álló hálózaton!

1. Használat előtt tisztítsa meg az összekötendő vezetékereket, illetve a csatlakozóelem belső felületét, amennyiben azon szennyeződést lát! A már megkezdődött oxidáció pasztával való lefedése a korróziót csak gyorsítja!
2. A kötés elkészítése előtt vonja be a kötendő vezetékek teljes felületét, illetve a kötőelem belső felületét, amely a kötést rögzíti!
3. A kötés elkészítése után a megfelelő szigetelésről gondoskodni kell!

**Használati útmutató**  
**VKP védő- és kontakt paszta**

A kötésjavító keveréket a villamos kötések vezetőképességének javítására, továbbá az érintkező felületek közötti oxid-képződés és a korrózió gátlására fejlesztették ki. A kötésjavító keverék minden esetben alkalmazható Al – Al, Al – Cu és Cu – Cu kötések érintkező felületein, összenyomás (prézelés), csavaros megszorítás vagy szegecselés előtt.

A **VKP** lítiumot és cinket tartalmazó zsír, stabilitását 150 °C hőfokon is megőrzi.

A zsír megelőzi a víz és egyéb fertőző anyagok behatolását, az érintkező felületek közé, és ezzel a felületi oxid-képződést is. A cink szemcsék lebontják az összepréselt felületek határán képződött oxidokat is.

| Tracon kód | Megnevezés              | Tömeg         |
|------------|-------------------------|---------------|
| <b>VKP</b> | Védő- és kontakt paszta | 250 g / tubus |

**A paszta használata:**

Soha ne végezzen vezetékkötést feszültség alatt álló hálózaton!

1. Használat előtt tisztítsa meg az összekötendő vezetékereket, illetve a csatlakozóelem belső felületét, amennyiben azon szennyeződést lát! A már megkezdődött oxidáció pasztával való lefedése a korróziót csak gyorsítja!
2. A kötés elkészítése előtt vonja be a kötendő vezetékek teljes felületét, illetve a kötőelem belső felületét, amely a kötést rögzíti!
3. A kötés elkészítése után a megfelelő szigetelésről gondoskodni kell!

**Használati útmutató**  
**VKP védő- és kontakt paszta**

A kötésjavító keveréket a villamos kötések vezetőképességének javítására, továbbá az érintkező felületek közötti oxid-képződés és a korrózió gátlására fejlesztették ki. A kötésjavító keverék minden esetben alkalmazható Al – Al, Al – Cu és Cu – Cu kötések érintkező felületein, összenyomás (prézelés), csavaros megszorítás vagy szegecselés előtt.

A **VKP** lítiumot és cinket tartalmazó zsír, stabilitását 150 °C hőfokon is megőrzi.

A zsír megelőzi a víz és egyéb fertőző anyagok behatolását, az érintkező felületek közé, és ezzel a felületi oxid-képződést is. A cink szemcsék lebontják az összepréselt felületek határán képződött oxidokat is.

| Tracon kód | Megnevezés              | Tömeg         |
|------------|-------------------------|---------------|
| <b>VKP</b> | Védő- és kontakt paszta | 250 g / tubus |

**A paszta használata:**

Soha ne végezzen vezetékkötést feszültség alatt álló hálózaton!

1. Használat előtt tisztítsa meg az összekötendő vezetékereket, illetve a csatlakozóelem belső felületét, amennyiben azon szennyeződést lát! A már megkezdődött oxidáció pasztával való lefedése a korróziót csak gyorsítja!
2. A kötés elkészítése előtt vonja be a kötendő vezetékek teljes felületét, illetve a kötőelem belső felületét, amely a kötést rögzíti!
3. A kötés elkészítése után a megfelelő szigetelésről gondoskodni kell!